



**Werkstoff-Datenblatt**  
**Material Data Sheet**

**EPDM 70 Nr. : EP 70 18 02**

Schwefel vernetzt / sulphure cured

Farbe / Colour: schwarz / black

ASTM D2000 M5CA710 A25 B35 C32 EA14 F17 G21 Z1 (=TR10)

| <b>Eigenschaften</b><br><b>Properties</b>  | <b>Prüfvorschrift</b><br><b>Testing Method</b>           | <b>Prüfparameter</b><br><b>Testing Parameter</b> | <b>Wert</b><br><b>Value</b> | <b>Einheiten</b><br><b>Units</b> |
|--------------------------------------------|----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|-----------------------------|----------------------------------|
| Härte<br>Hardness                          | ASTM D 2240                                              | –                                                | 70±5                        | Shore A                          |
| Zugfestigkeit<br>Tensile strength          | ASTM D 412                                               | –                                                | 11.8                        | N/mm <sup>2</sup>                |
| Bruchdehnung<br>Ultimate elongation        | ASTM D 412                                               | –                                                | 241                         | %                                |
| Weiterreißfestigkeit<br>Tear resistance    | ASTM D 624 C                                             | –                                                | 36.7                        | N/mm                             |
| Druckverformungsrest<br>Compression set    | ASTM D 395 B                                             | 22 h / 125 °C                                    | 40.1                        | %                                |
| Kältebeständigkeit<br>Low temp. resistance | ASTM D 1329<br>ASTM D 2137                               | TR10<br>3 min / -40°C                            | -42.3<br>pass               | °C<br>–                          |
| Geruchsverhalten<br>Smell characteristic   | VDA 270 A1                                               | 24 h / RT                                        | Note 1<br>Grade 1           | –                                |
| Brennverhalten<br>Flammability test        | FMVSS.302<br>(Automobile Int. Dec.<br>Flammability Test) | –                                                | pass                        | –                                |
| Dichte<br>Specific Gravity                 | ASTM D 1817                                              | –                                                | 1.26±0.03                   | g/cm <sup>3</sup>                |

Eigenschaftsänderungen nach Alterung entsprechend ASTM D 471 / 573 in :  
Changes of properties after ageing acc. to ASTM D 471 / 573 in:

| <b>Test Parameter</b><br><b>Medium</b> | <b>Volumen %</b><br><b>Volume</b> | <b>Härte</b><br><b>Hardness</b> | <b>Zugfestigkeit %</b><br><b>Tensile Strength</b> | <b>Bruchdehnung %</b><br><b>Ultimate Elongation</b> |
|----------------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| Luft / Air<br>70 h / 125 °C            | –                                 | +4                              | +19                                               | -32                                                 |
| Wasser / Water<br>70 h / 100 °C        | +1.5                              | +1                              | +7                                                | -12                                                 |

Konform mit den EU-Richtlinien 2000/53/EG (Altauto), 2011/65/EG (RoHS) [2002/95/EG (RoHS)] und 2006/122/EG (PFOS).  
Compliant with the EU-directives 2000/53/EC (ELV), 2011/65/EC (RoHS) [2002/95/EC (RoHS)] and 2006/122/EC (PFOS).

Erstellt von / created by: Product Marketing

Ausgabedatum / Date of issue: 07.08.2002; Revision: 11.01.2016

Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.

The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes. These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.