



DICHTOMATIK
Qualitätssicherung

Werkstoff-Datenblatt **Material Data Sheet**

FPM 75 Nr. : FP 75 22 03

Farbe / Colour: schwarz / black

Eigenschaften Properties	Prüfvorschrift Testing Method	Prüfparameter Testing Parameter	Wert Value	Einheiten Units
Härte Hardness	DIN 7619	—	75±5	Shore A
Zugfestigkeit Tensile strength	DIN 53504	—	8	N/mm ²
Bruchdehnung Ultimate elongation	DIN 53504	—	200	%
Druckverformungsrest Compression set	DIN 53517	24 h / 175 °C	≤ 20	%
Abrieb Friction	DIN 53516	—	380	mm ³
Rückprallelastizität Rebound resilience	DIN 53512	—	4	%
Dichte Specific Gravity	DIN 53479	—	1.90±0.02	g/cm ³

Konform mit den EU-Richtlinien 2000/53/EG (Altauto), 2011/65/EG (RoHS) [2002/95/EG (RoHS)] und 2006/122/EG (PFOS).
Compliant with the EU-directives 2000/53/EC (ELV), 2011/65/EC (RoHS) [2002/95/EC (RoHS)] and 2006/122/EC (PFOS).

Temperatureinsatzbereich / Temperature range:
-18 °C bis/to +200 °C

Der angegebene Temperatureinsatzbereich bezieht sich auf die Temperaturen an der Dichtstelle.

Die Betriebstemperatur ist anwendungsspezifisch von den jeweiligen Einsatzparametern und Medien abhängig und kann von den oben genannten Werten abweichen. /

The given temperature range refers to the temperature in the sealing area.

The operating temperature depends on the specific application parameters and media and can differ from the values above.

Erstellt von / created by: Marketing Europe
Ausgabedatum / Date of issue: 25.02.2013

Die im Datenblatt dargestellten Ergebnisse sind an Normprobekörpern nach genormten Prüfverfahren ermittelt worden. Vergleiche mit Ergebnissen an fertigen Produkten, z.B. an O-Ringen, führen durch Unterschiede in Geometrie und Fertigungsverfahren zu abweichenden Ergebnissen, die jedoch nicht im Widerspruch zu den Datenblattwerten stehen müssen. Es obliegt dem Anwender, vor Verwendung des Produktes selbst zu prüfen, ob es sich für den Anwendungszweck eignet.

The results displayed in this data sheet were obtained on standard test specimens following standard test procedures. Comparisons with results obtained on finished products, e.g. O-Rings, could lead to other results due to differences in geometry and manufacturing processes. These other results do therefore not automatically contravene the data of this sheet. The evaluation of parts prior to their use in order to ensure their suitability for the intended application is subject to the end user's responsibility.